



Published on *Istituto Comprensivo Loredana Campanari* (<https://www.loredanacampanari.edu.it>)

Alle famiglie degli alunni

Contributo volontario e assicurazione integrativa: informativa alle famiglie

La Legge 2 aprile 2007, n. 40, cosiddetta legge Bersani consente alle scuole di ricevere "erogazioni liberali a favore degli istituti scolastici di ogni ordine e grado, statali e paritari senza scopo di lucro

appartenenti al sistema nazionale di istruzione di cui alla legge 10 marzo 2000, n. 62, e successive modificazioni, finalizzate

? innovazione tecnologica,

? all'edilizia scolastica e

? all'ampliamento dell'offerta formativa;

la detrazione nella misura del 19%. spetta a condizione che il versamento di tali erogazioni sia eseguito tramite

banca o ufficio postale ovvero mediante gli altri sistemi di pagamento previsti dall'articolo 23 del decreto legislativo 9

luglio 1997, n.241";

Su delibera del Consiglio d'Istituto, e in base all'autonomia amministrativa delle istituzioni scolastiche sancita dalla

legge 59/1997 e regolamentata con il decreto interministeriale 44/2001, il nostro istituto, come ormai , su tutto il

territorio nazionale vuole avvalersi di questa opportunità per migliorare la qualità della scuola .

Nel ribadire l'assoluta volontarietà del contributo (nel quale è contenuta anche la quota integrativa dell'assicurazione

alunni nella misura di euro 7,00 pro capite full operator) e nel garantire la massima oculatezza e trasparenza nella

gestione dei fondi, se ne sottolinea , al contempo, la necessità e come esso si renda prezioso per

garantire un migliore funzionamento della nostra scuola, nell'esclusivo interesse dei nostri studenti e nella direzione

della compartecipazione. Il contributo, fissato dal C.d.I. , comprensivo della quota di assicurazione integrativa, è

di €25.00 e dovrà essere versato auspicabilmente entro il 28 febbraio 2021 tramite il servizio Pago in rete.

Il Dirigente scolastico

Allegato

Dimensione

 [circolare_n_10_assicurazione_integrativa_as_2024-25_e_contributo_volontario.pdf](#)

288.4 KB

URL Sorgente (modified on 08/10/2024 - 23:46):<https://www.loredanacampanari.edu.it/la->

scuola/contributo-volontario-e-assicurazione-integrativa